

GIUNTI portacorrente ergonomici per PINZE di puntatura MANUALI

Ergonomic JOINTS for MANUAL spot-welding GUNS

Giunto pneumatico W 2000		Giunto idraulico W 94		Pneumatic joints W 2000		Hydraulic joints W 94	
 				 			
Dimensioni e pesi				Dimensions and weights			
W2000	Ø _{est.} : 90mm	Lungh. senza raccordi: 115mm	Peso: 4 kg	W2000	Out.Ø: 90mm	Length (without fittings) 115mm	Weight: 4kg
W94	Ø _{est.} : 80mm	Lungh. senza raccordi: 90mm	Peso: 3,5 kg	W94	Out.Ø: 80mm	Length (without fittings) 90mm	Weight: 3,5kg
Libertà di rotazione ± 360°				Freedom of Rotation ± 360°			
Raffreddamento Fluido acqua Temperatura consigliata ... 22°C (± 3°C) Portata min. 4 l/min				Cooling Fluid water Recommended temperature..... 22°C (± 3°C) Flow rate min. 4 liters/min			
Pressione di funzionamento del dispositivo di bloccaggio: la stessa del cilindro di saldatura				Operating Pressure of the clamping device: the same applied to the welding cylinder			
Max. resistenza elettrica 8 µΩ				Max. electric resistance 8 µΩ			
Resistenza all'attrito 2 Nm				Resistance to friction 2 Nm			
Correnti di saldatura Il giunto può lavorare con le seguenti correnti: Al 50% d'intermittenza 8.500 A Al 40% d'intermittenza 9.000 A Al 30% d'intermittenza 10.000 A Al 20% d'intermittenza 12.000 A Al 15% d'intermittenza 14.000 A Al 10% d'intermittenza 15.000 A				Welding Currents These joints can work with the following welding currents: At 50% duty cycle 8.500 A At 40% duty cycle 9.000 A At 30% duty cycle 10.000 A At 20% duty cycle 12.000 A At 15% duty cycle 14.000 A At 10% duty cycle 15.000 A			
Tempo per la sostituzione 15 min				Time for replacement 15 min			
Manutenzione Frequenza ogni 1.000.000 punti				Maintenance Frequency every 1,000,000 spots			